



EINE HALLE, EIN PARTNER, EIN ERFOLGSKONZEPT

Case Study // Yanmar Compact Equipment Europe

Nicht immer hat man die Freiheit, eine Halle um das gewünschte Logistikkonzept herum zu planen; so auch bei Yanmar Compact Equipment Europe am Standort Rothenburg o. d. T., wo eine ehemalige Produktionshalle in ein Logistikzentrum umfunktio- niert werden sollte. Planung, Regalbau, Logistik- konzept sowie die passenden Geräte lieferte Linde Material Handling dabei aus einer Hand.

YANMAR

Unternehmen: Yanmar Compact Equipment Europe, Rothenburg o. d. T.

Branche: Maschinenbau

Aufgabe: Errichtung eines hoch- performanten Logistikzentrums in einer ehemaligen Produktionshalle

Linde-Lösung: Entwicklung und Umsetzung eines ganzheitlichen Regal- und Logistikkonzepts und Lieferung passender Schmalganggeräte

Aufgabe

Als Teil des japanischen Maschinenbaukonzerns Yanmar beliefert Yanmar Compact Equipment Europe Kunden im EMEA-Raum mit Ersatzteilen für verschiedene Baumaschinen. Im Zuge einer Lagerkonsolidierung galt es, eine ehemalige Produktionshalle in Rothenburg o. d. T. mit besonderen baulichen Voraussetzungen in ein modernes Logistikzentrum umzufunktionieren. Linde Material Handling kam die Aufgabe zu, neben der Lieferung passender Flurförderzeuge auch die Konstruktion der Regale sowie die Entwicklung eines ganzheitlichen Logistikkonzepts zu übernehmen.

Herausforderung

Da ein Neubau nicht infrage kam, mussten die Regale optimal in die vergleichsweise niedrige, mit Stützpfeilern und Querstreben versehene Halle integriert werden. Nach Abschluss des zeitlich sehr knapp bemessenen Projekts sollten möglichst viele Palettenstellplätze für Waren unterschiedlichster Größe bereitstehen.



Mehr Platz als gedacht Linde lieferte Yanmar Geräte, Regale und ein ausgeklügeltes Logistikkonzept aus einer Hand. Ergebnis: reibungslose Prozesse und mehr Stellplätze als angefragt.

Lösung

Im engen Dialog mit dem Kunden entstand ein maßgeschneidertes Regalkonzept mit 25 Regalen und Fächern in vier unterschiedlichen Höhen. Dabei wurden die Regale so um die vertikalen Stützpfeiler herumgebaut, dass keine Lagerfläche verloren ging. Auch für die sicherheitskritischen Querträger fand man in Form des Gangsicherheitsassistenten der Linde K-Geräte eine passgenaue Lösung: Die Störkonturen werden anhand von RFID-Tags erkannt, sodass sich der Mast automatisch absenkt und der Mitarbeiter die Kante problemlos unterfahren kann.

Vorteile

Da sich der betreuende Linde-Netzwerkpartner als zentraler Ansprechpartner um sämtliche Projektschritte – von der Planung über die Regalinstallation vor Ort bis hin zur Lieferung der Geräte – kümmerte, konnte das Vorhaben binnen zweieinhalb Monaten gestemmt werden. Am Ende gelang es sogar, die ursprünglich angefragten 7.000 Palettenstellplätze um knapp 1.200 Plätze zu übertreffen.



»Das ‚Alles-aus-einer-Hand-Prinzip‘ ist deutlich effektiver, als bei einem Projekt dieser Größenordnung mühsam verschiedene Insellösungen koordinieren zu müssen.«

Markus Köhler, Director Aftermarket
CE Europe, Yanmar



Austausch auf Augenhöhe Dank der kontinuierlichen Abstimmung vor Ort konnte das komplexe Projekt in wenigen Monaten gestemmt werden.

Film ab!

Der Button führt Sie direkt zu unserem Video, das das Kundenprojekt bei Yanmar in allen Facetten beleuchtet.

