



# SAUBERE KRAFTQUELLE FÜR DIE GETRÄNKE- INDUSTRIE

## Case Study // Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG

Große Lasten, weite Fahrwege, häufige Hubmanöver – und all das im Dreischichteinsatz praktisch rund um die Uhr: Bei Gerolsteiner haben die 8-Tonnen-Verladestapler wortwörtlich schwer zu tragen. Für die Flotte des Mineralbrunnens schienen Dieselstapler daher lange alternativlos – bis der Linde E80 auf den Plan trat. Nach erfolgreichen Tests soll bis Ende 2024 sogar der komplette Verlade- fuhrpark elektrisch unterwegs sein.



**Unternehmen:** Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG, Gerolstein

**Branche:** Getränkeindustrie

**Aufgabe:** Senkung der CO<sub>2</sub>-Emissionen durch Austausch der 8-Tonnen-Dieselstapler gegen E-Stapler bei gleichzeitiger Sicherung von Umschlagsleistung und Verfügbarkeit

**Linde-Lösung:** Zunächst testweise Implementierung eines Linde E80 mit Li-ION-Batterie, Linde BlueSpot™ und 6-fach-Palettenklammer, nun sukzessive Umstellung der gesamten 8-Tonnen-Flotte

## Aufgabe

Als eine der bekanntesten Marken im Mineralwasser-Sektor legt die Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG besonderen Wert auf einen verantwortlichen Umgang mit natürlichen Ressourcen. Vor dem Hintergrund dieser Philosophie strebte man auch in der Staplerflotte eine nachhaltige Veränderung an. Daher beschloss das Unternehmen, im anspruchsvollen Ver- und Entsorgungsbetrieb der Abfüllanlage, E-Stapler mit 8 Tonnen Tragfähigkeit zu erproben.

## Herausforderung

Zu den Hauptaufgaben der „Schwergewichtler“ mit 6-fach-Klammer gehört der Transport fertiger Paletten ins Blocklager sowie die Beladung der Lkw. Neben den teils großen Distanzen auf dem weitläufigen Betriebsgelände müssen die Geräte häufige Hub- und Senkmanöver bewältigen – und werden im Dreischichtbetrieb praktisch rund um die Uhr gefordert. Trotz der gewünschten Umstellung von Diesel- auf Elektro stapler wollte man bei Gerolsteiner keine Abstriche in Sachen Leistung und Verfügbarkeit in Kauf nehmen.



Klimaschonend, leise – und dabei so stark wie ihre Verbrenner-Pendants: Der Linde E80 avancierte bei Gerolsteiner nach dem durchweg erfolgreichen Testbetrieb zum neuen Standard in dieser Traglastklasse.

## Lösung

Gemeinsam mit dem betreuenden Netzwerkpartner stellte Linde MH Gerolsteiner testweise einen Linde E80 mit Li-ION-Batterie zur Verfügung. Das Gerät wurde zunächst erfolgreich in der Leergutbearbeitung pilotiert, woraufhin zwei weitere Fahrzeuge zum Probelauf antraten. Nach ausführlichen Leistungsprüfungen unter Realbedingungen entschieden sich die Verantwortlichen des Mineralbrunnens schließlich, bis Ende 2024 die gesamte 8-Tonnen-Flotte auf Linde E80 umzustellen.

## Vorteile

Während der Testphase erwiesen sich die lokal emissionsfreien Linde E80 in puncto Umschlagsleistung ihren Diesel-Pendants als absolut ebenbürtig. Zudem hatte sich die anfänglich kalkulierte Amortisationszeit von drei Jahren wegen der gestiegenen Kraftstoffpreise auf ein Jahr reduziert; flankiert wurden diese Vorteile vom positiven Feedback der Bedienenden: Neben den reduzierten Humanschwingungen sowie einem geringeren Lärmniveau in der Verladehalle lobten die Logistikerinnen und Logistiker auch das feinfühligere Handling der E80 – dank dem es unter anderem zu weniger Glasbruch kam.



»Unsere Tests ergaben eindeutig, dass die Linde E-Stapler den Dieselgeräten in puncto Umschlagsleistung absolut ebenbürtig sind.«

Roland Keul, Logistikleiter,  
Gerolsteiner Brunnen GmbH & Co. KG



## Film ab!

Der Button führt Sie direkt zu unserem Video, das den Einsatz der Linde E80 zeigt.



Linde Material Handling

*Linde*

Linde Material Handling GmbH | Carl-von-Linde-Platz | 63741 Aschaffenburg  
Telefon +49 6021 99 0 | Fax +49 6021 99 1570 | [www.linde-mh.de](http://www.linde-mh.de) | [info@linde-mh.de](mailto:info@linde-mh.de)  
Gedruckt in Deutschland